



HOJA DE INFORMACION TECNICA

TRABASIL RM1

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Adhesivo-sellador (traba química) en base de ésteres acrílicos. Monocomponente de curado anaeróbico.

Función: **montaje de piezas roscadas (R), resistencia media (M) y para holguras mínimas (1).**

Nota: los adhesivos anaeróbicos son resinas sin solventes que curan por reacción química espontánea en ausencia de aire, a temperatura ambiente, cuando se encuentran encerradas entre dos superficies metálicas, fijándolas e impidiendo su movimiento relativo.

PROPIEDADES TÍPICAS:

Producto antes del curado:

Aspecto:	líquido viscoso, suave olor característico
Color:	rojo
Solubilidad:	soluble en solventes orgánicos
Densidad (25 °C) (MC-S-50.046):	1,08 a 1,14 g/cm ³
Viscosidad (25 °C):	tixotrópico 9000-12000 mPa.s (Brookfield RVT, spindle 3, 2 RPM) 2000-3000 mPa.s (Brookfield RVT, spindle 3, 20 RPM)
Holgura máxima de aplicación:	0,14 mm.
Velocidad de curado, en acero SAE 1212 s/activador	fijación en 10-30 minutos / curado total en 6 horas (MC-S-50.001)
Velocidad de curado, en acero zincado amarillo c/activador:	fijación en 5-10 minutos / curado total en 2 horas (MC-S-50.047):

La velocidad de curado dependerá del sustrato, de la holgura entre las piezas y de la temperatura. A mayor temperatura del ambiente, será más rápido el curado y a menor temperatura, el curado será mas lento.

Producto curado:

Aspecto:	sólido, materia plástica rígida
Color:	rojo
Temperatura de trabajo:	-50°C a 150°C (-65°F a 300°F)
Torque de quiebra: (MC-S-50.001)	11 a 20 N.m (tuercas y tornillos M10, categoría A, rosca paso fino, acero SAE 1212)
Torque remanente: (MC-S-50.001)	10 a 18 N.m (tuercas y tornillos M10, categoría A, rosca paso fino, acero SAE 1212) Promedio de las lecturas del torque a 90°, 180°, 270° y 360°.

Los valores de torque de quiebra y remanente dependerán del sustrato y de la holgura entre las piezas. La holgura dependerá del tipo de rosca, la calidad y el tamaño de las piezas.

Resistencia química: buena a lubricantes, fluidos hidráulicos, agua, solventes orgánicos, ácidos y bases. No recomendado para oxígeno puro y oxidantes fuertes. Para una información más detallada ver **Tabla Compatibilidad Química**.

MC-S- Métodos de control propios. Copias disponibles.

APLICACION

Traba anaeróbica de torque medio. Se utiliza para fijar piezas roscadas en general (tornillería, burlonería, etc.), evitando aflojamientos por golpes y vibraciones. Reemplaza arandelas grower, insertos de nylon, tuercas castillo, roscas deformadas y cualquier otro elemento convencional de fijación. Transforma tuercas comunes en tuercas de seguridad. Protege las roscas de la oxidación. Previene el desgaste.

El desarme se efectúa con herramientas convencionales.

El producto no pierde volumen durante el curado ya que no contiene solventes. Luego del curado no envejece y permanece inalterable, aún sumergido en líquidos (ver tabla de Resistencia Química) y sometido a temperatura.

MODO DE USO

- 1) Eliminar el óxido o el remanente de adhesivos de aplicaciones anteriores con un cepillo de acero o método similar.
- 2) Limpiar las piezas con el **limpiador TRABASIL L**. Evitar el uso de solventes que dejan residuos aceitosos. Esperar la completa evaporación de los solventes.
- 3) Rociar con el **Activador TRABASIL T** solamente en los siguientes casos:
 - ✓ Cuando las piezas sean de un material inactivo o poco activo (acero inoxidable, zinc, aluminio, aleaciones livianas, etc.) o con tratamiento galvánico (cromado, niquelado, zincado, etc.).
 - ✓ Cuando la temperatura ambiente sea muy baja (menor a 6 °C).
 - ✓ Cuando haya un juego cerca del límite admitido entre las roscas.
 - ✓ Cuando sea necesario acelerar el curado del producto.Esperar la completa evaporación de los solventes.
- 4) Aplicar una pequeña cantidad de **TRABASIL RM1** (depende del tamaño de la rosca) sobre los primeros filetes.
- 5) Montar las piezas.
- 6) Permitir que el producto cure antes de someterlo a las condiciones de uso.

Nota: El exceso de producto, que permanece en contacto con el aire, no cura y no contribuye a la retención de las piezas. Puede ser limpiado fácilmente con un trapo o lavado con solvente.

Prevenir la contaminación, evitando el contacto directo del pico aplicador con las piezas metálicas o activadas.

No volver al envase original el producto una vez salido del mismo.

Evitar la exposición a radiaciones producidas por soldadura eléctrica.

No permitir que limaduras o virutas metálicas entren en el frasco

PRESENTACIONES

Pomos de 6 g.

Frascos por 15, 50 y 250 g.

PRECAUCIONES



De uso: ATENCION

*CAUSA SERIA IRRITACIÓN OCULAR
PUEDE CAUSAR IRRITACION RESPIRATORIA*

Evite inhalar los vapores del producto.

Usar guantes, gafas y mascara de protección.

Para información detallada consultar Ficha de Seguridad correspondiente.

De almacenaje:

Mantener en lugar fresco y seco, al reparo de las radiaciones solares, en los envases originales cerrados (a menos de +25 °C).

Vida útil:

Pomos por 6 g 24 meses.

Frascos por 15, 50 y 250 g 24 meses.

Para presentaciones a granel consultar.

Cumplida su vida útil, comienza un paulatino deterioro de sus propiedades.

Los datos contenidos en esta hoja poseen carácter informativo, Están producidos de acuerdo a los mejores conocimientos y experiencias hechas hasta ahora. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos por terceros, cuyos procedimientos y métodos no hayan sido sometidos a nuestro control.

Fecha de la última revisión: Enero 2023.

Revisión: 06

ANAEROBICOS S.R.L - Calle 117 N° 6274 - (B1655CTB) Villa Loma Hermosa - San Martín - Pcia. de Buenos Aires - Argentina
Teléfono Celular: (54-11) 11-4423-9664

www.anaerobicos.com

e-mail: asist_tec@anaerobicos.com.ar